

dusty

1100 ET



- Ruote antitraccia
- Ganci di sollevamento
- Motorizzata a batteria con due motori indipendenti sulle ruote posteriori
- Trasmissione a catena
- Aspirazione, movimento spazzole e scuotifiltro con motori indipendenti
- Avanzamento, con acceleratore posto sul manubrio, a gestione elettronica
- Faro anteriore e predisposizione per lampeggiante su colonna
- Comandi discesa spazzole indipendenti
- Alzaflap a pedale per la raccolta di detriti ingombranti
- Cicalino segnalazione retromarcia
- Freni a disco su ruote posteriori con comando a pedale e freno di stazionamento sul manubrio
- Filtro a pannello in resina lavabile
- Cassetto raccolta rifiuti metallico con ruote e maniglione di guida e con esclusivo sistema di chiusura ad eccentrico a garanzia di una perfetta tenuta
- Cofano totalmente apribile per una comoda manutenzione interna
- Display per il monitoraggio dello stato di carica della batteria e segnalazione errori
- Vano batterie per 2 o 4 batterie
- Predisposizione per l'utilizzo di batteria Gel
- Paraurti frontale
- Sistema di sicurezza contro avviamenti accidentali
- Scuotifiltro elettrico
- Autonomia di lavoro di oltre 3 ore
- **Versione PLUS equipaggiata con scarico assistito**

- Mark free wheels
- Lifting hooks.
- Battery powered with two independent engine on the rear wheels
- Chain transmission
- Vacuum, brush movement and filter shaker with independent motors
- Drive with electronically controlled accelerator on the handle
- Front headlight and predisposition to a flashing indicator on a column
- Independent brushes lever controls
- Flapflifter with pedal for the picking up of the waste
- Buzzer signalling reverse gear
- Disc brakes on the back wheels with pedal control and emergency brake on the handle
- Waterproof panel filter
- Metal waste drawer with wheels and guide handle with exclusive eccentric closing system for a perfect seal
- Totally openable cover for a comfortable inner maintenance
- Display for charge state (of battery) monitoring and error signalling
- Battery space for 2 or 4 batteries
- Arrangement for gel battery use
- Front bumper
- Safety system prevents it being started up accidentally
- Electric shaking filter system
- Working autonomy of over 3 hours
- **Model PLUS with assisted discharges**



PLUS: Scarico assistito, assisted discharges

SPAZZATRICI UOMO A BORDO A BATTERIA

RIDE ON BATTERY MOTORIZED VACUUM SWEEPERS

MODELLO - MODEL		1100 ET	1100 ET PLUS
CODICE - CODE		BSZUB01007	BSZUB02007
RENDIMENTO - EFFICIENCY	m ² /h	5.000	5.000
TRAZIONE - TRACTION		ELECTRONIC	ELECTRONIC
POTENZA TOTALE - TOTAL POWER	W	1.100	1.350
PISTA PULIZIA - WORKING WIDTH	mm	1.100	1.100
BATTERIA - BATTERY	nr/V/Ah	2/12/140	2/12/140
PENDENZA MAX - SLOPE CLIMBING CAPACITY MAX	%	12	12
CAPACITÀ DEPOSITO RACCOLTA - WASTE HOPPER	l	50	50
SPAZZOLA LATERALE - SIDE BRUSH	nr	2	2
VELOCITÀ MAX - MAX SPEED	km/h	5,2	5,2
FILTRO - FILTER	m ²	2,5	2,5
PREZZO - PRICE	Euro		



Accessori a richiesta, Accessories on request:

Kit colonna lampeggiante
Flashing light column kit

cod. _____ Euro
BKTSP00044 _____

