



- Compressore ermetico rotativo
- Umidostato incorporato
- Contatore
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
- Scarico diretto
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Ruote in gomma
- Maniglia tubolare
- Interruttore di accensione/spengimento
- Spia di segnalazione anomalie

- Sealed rotary compressor
- Built-in humidistat
- Timer
- Power cord with plug
- Automatic de-icing cycle for low temperatures (injection of hot gas)
- Tank for collection water
- Possibility of direct water draining
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco-compatible coolant
- Rubber wheels
- Tubular handle
- On/off switch
- Warning lamp for malfunctioning



MODELLO - MODEL		DR 310
CODICE - CODE		06DE34
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	80
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	900
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	-
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	3÷40
	%	40±100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, ~, Hz	230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	1.350
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R407C
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDXH)	mm	761x776x1.048
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDXH)	mm	785x735x1.085
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	76
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	86,5
PREZZO - PRICE	Euro	

Accessori - Accessories:

Kit evacuazione acqua composto da: carrello con ruote, contenitore di plastica con maniglia, pompa di immersione, tubo in PVC trasparente da 5 m

Drain pump kit: trolley, plastic container with handle, pump, transparent PVC pipe (5 m)

cod. Euro
06AC51