



- Compressore ermetico a pistone
- Cavo alimentazione elettrica con spina
- Ganci avvolgi cavo elettrico
- Vaschetta di raccolta dell'acqua
- Nessuna emissione di agenti inquinanti
- Utilizzo di refrigerante sicuro ed ecocompatibile
- Completamente automatico
- Non richiede manutenzione
- Umidostato incorporato
- Circuito frigorifero ermetico
- Quattro ruote in plastica
- Spia segnalazione riempimento vaschetta raccolta acqua

- Sealed reciprocating compressor
- Power cord with plug
- Hooks for coiling power cord
- Tank for collecting water
- No emission of polluting agents
- Use of safe and eco - compatible coolant
- Completely automatic
- Maintenance - free
- Built - in humidistat
- Sealed refrigerating circuit
- Four plastic wheels
- Warning lamp showing when tank is full



MODELLO - MODEL		DR 70
CODICE - CODE		06DE25
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE - DEHUMIDIFICATION ABILITY	l/24h	16
PORTATA ARIA - AIR FLOW	m³/h	105
CAPACITÀ VASCHETTA - CONTAINER CAPACITY	l	4
CAMPO DI FUNZIONAMENTO - WORKING RANGE	°C	5÷35
	%	40÷100
ALIMENTAZIONE ELETTRICA - POWER SUPPLY	V, ~, Hz	230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA - ELECTRICAL POWER	W	230
REFRIGERANTE - REFRIGERANT		R134A
DIMENSIONI MACCHINA (LXPXA) - DIMENSIONS (LXDXH)	mm	300x290x570
DIMENSIONI IMBALLO (LXPXA) - BOX DIMENSIONS (LXDXH)	mm	370x370x660
PESO NETTO - NET WEIGHT	kg	16,5
PESO LORDO - GROSS WEIGHT	kg	18
PREZZO - PRICE	Euro	