

# dusty

## 1100 STH



- Ruote antitraccia
- Ganci di sollevamento
- Faro anteriore e predisposizione per lampeggiante su colonna
- Comandi discesa spazzole indipendenti
- Alzaflap a pedale per la raccolta di detriti ingombranti
- Cicalino segnalazione retromarcia
- Filtro a pannello in resina lavabile
- Cassetto raccolta rifiuti metallico con ruote e maniglione di guida e con esclusivo sistema di chiusura ad eccentrico a garanzia di una perfetta tenuta
- Cofano totalmente apribile per una comoda manutenzione interna
- Paraurti frontale
- Sistema di sicurezza contro avviamenti accidentali
- Trasmissione idrostatica con avanzamento a marce progressive
- Sistema di sicurezza mancanza olio motore "Oil Alert®"
- Avviamento elettrico con dinamotore e a strappo autoavvolgente
- Batteria avviamento motore e caricabatterie d'emergenza forniti di serie
- Due freni a disco da mm 160 su ruote posteriori e azione combinata di sblocco della trazione mediante unica pressione del pedale freno
- Freno stazionamento con leva su manubrio
- Sblocco trasmissione (folle) con leva interna per lo spostamento manuale della macchina
- Scuotifiltro elettrico
- Autonomia di lavoro di circa 3 ore con serbatoio pieno
- **Versione PLUS equipaggiata con scarico assistito**

- Mark free wheels
- Lifting hooks
- Front headlight and predisposition to a flashing indicator on a column
- Independent brushes lever controls
- Flap lifter with pedal for the picking up of the waste
- Buzzer signalling reverse gear
- Waterproof panel filter
- Metal waste drawer with wheels and guide handle with exclusive eccentric closing system for a perfect seal
- Totally openable cover for a comfortable inner maintenance
- Front bumper
- Safety system prevents it being started up accidentally
- Hydrostatic transmission with progressive gear drive
- Safety system "Oil Alert®"
- Electric start with dynamo-motor and with recoil starter
- Supplied engine start battery and emergency battery-charge
- Two disk brakes of 160 mm on the back wheels and combined action of gate on traction by means of only pression of brake pedal
- Parking brake with lever on handle
- Transmission gate (neutral) with internal lever for the manual movement of the machine
- Electric shaking filter system
- Job autonomy: 3 hours ca.
- **Model PLUS with assisted discharges**



**PLUS: Scarico assistito, assisted discharges**

# SPAZZATRICI UOMO A BORDO A MOTORE A SCOPPIO

## RIDE ON PETROL ENGINE MOTORISED VACUUM SWEEPERS

MODELLO - MODEL		<b>1100 STH</b>	<b>1100 STH PLUS</b>
CODICE - CODE		BSZUB01041	BSZUB02041
RENDIMENTO - EFFICIENCY	m <sup>2</sup> /h	5.000	5.000
TRAZIONE - TRACTION		HYDROSTATIC	HYDROSTATIC
POTENZA MOTORE - ENGINE POWER	HP	5,5	5,5
CAPACITÀ SERBATOIO BENZINA - PETROL TANK CAPACITY	l	3,6	3,6
PISTA PULIZIA - WORKING WIDTH	mm	1.100	1.100
PENDENZA MAX - SLOPE CLIMBING CAPACITY MAX	%	12	12
CAPACITÀ DEPOSITO RACCOLTA - WASTE HOPPER	l	50	50
SPAZZOLA LATERALE - SIDE BRUSH	nr	2	2
VELOCITÀ MAX - MAX SPEED	km/h	5,2	5,2
FILTRO - FILTER	m <sup>2</sup>	2,5	2,5
PREZZO - PRICE	Euro		



Accessori a richiesta, Accessories on request:

Kit colonna lampeggiante  
Flashing light column kit

cod. \_\_\_\_\_ Euro  
BKTSP00044 \_\_\_\_\_

